

INGÉNIERIE MONDIALE POUR UNE PRODUCTION ALIMENTAIRE MONDIALE

AGF Freezers - Votre partenaire en matière de productivité



À PROPOS DES SURGÉLATEURS AGF

Établi en 2010, AGF Freezers est un fabricant mondial de surgélateurs de produits alimentaires, fondé sur la confiance et la fiabilité. Utilisant l'expertise en ingénierie et en fabrication du Canada et de l'Europe, AGF s'engage à fournir les meilleures solutions de surgélation de leur catégorie pour améliorer l'efficacité de la production alimentaire mondiale. Qu'il s'agisse de sociétés familiales indépendantes ou d'entreprises traditionnelles de production alimentaire, les clients font confiance à AGF comme partenaire de productivité pour la croissance de leur entreprise. En choisissant AGF, vous investissez dans un partenaire pour la vie. C'est la particularité d'AGF.

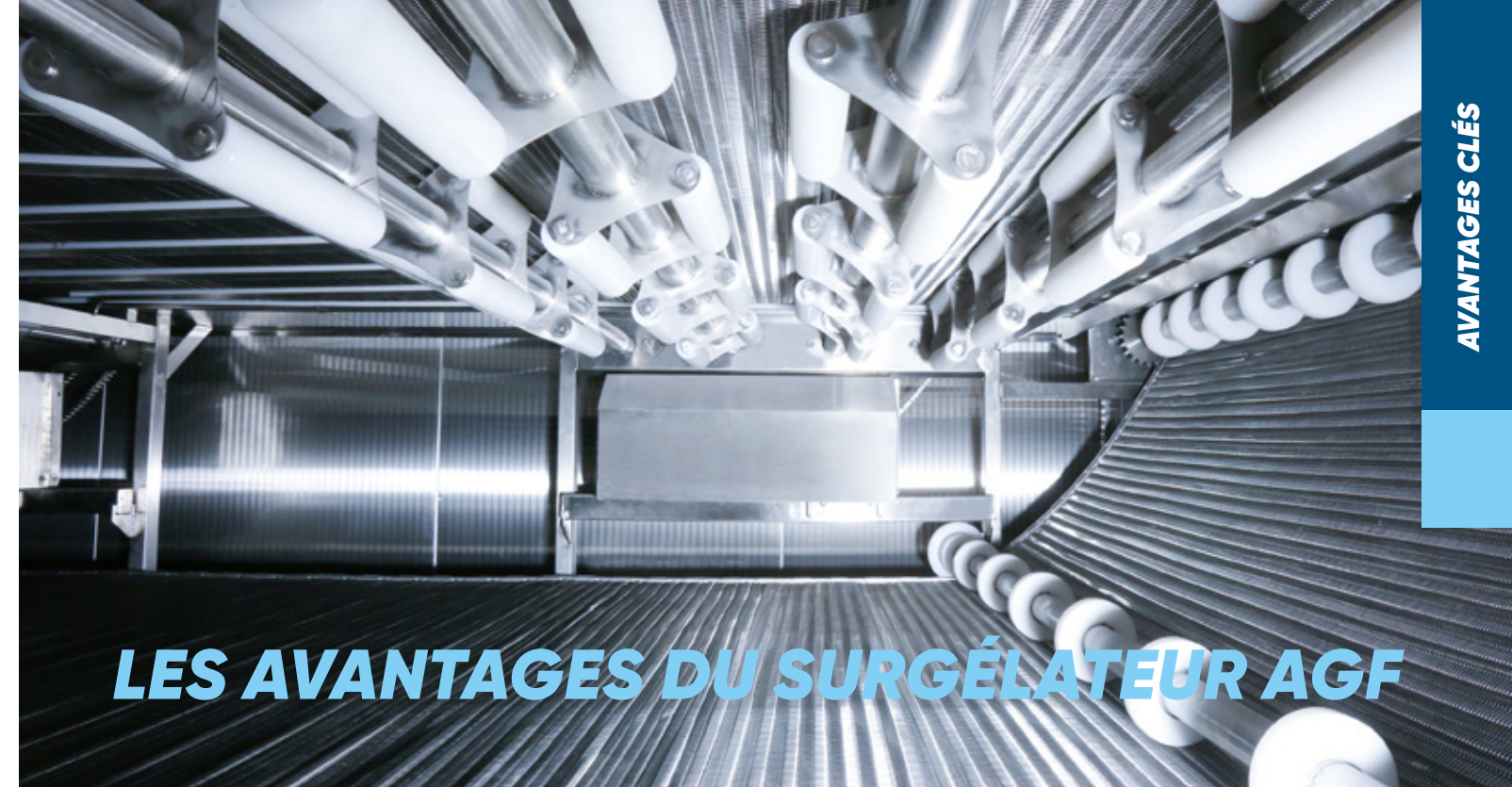
NOS BUREAUX

Avec nos racines basées à Vancouver, au Canada, AGF Freezers a une longue histoire dans les solutions de congélation et de réfrigération. AGF a passé des années à apprendre sur le terrain les meilleures techniques et technologies de congélation, et a accumulé de l'expérience en travaillant aux côtés d'acteurs nationaux et internationaux de la congélation. AGF Freezers s'est étendu aux marchés internationaux pour répondre à la demande de ses clients, en établissant des bureaux en Europe, en Amérique du Sud, en Chine, en Australasie et au Moyen Orient/Afrique.

Les clients d'AGF proviennent du monde entier. Qu'il s'agisse d'entreprises indépendantes de taille familiale ou d'entreprises traditionnelles de production alimentaire nécessitant des surgélateurs de haute qualité à un prix compétitif, AGF Freezers aide ses clients en se concentrant sur des solutions de qualité supérieure qui soient rentables et efficaces – afin de garantir que les entreprises du secteur alimentaire puissent produire des produits sûrs et de qualité répondant aux besoins du marché.

NOS PRODUITS

Les surgélateurs AGF sont fondés sur les besoins et les exigences du client - prix compétitif, contraintes d'espace et de fonctionnement et type d'aliments traités, tout en conservant une qualité supérieure d'ingénierie et de construction.



LES AVANTAGES DU SURGÉLATEUR AGF

TECHNOLOGIE ET PRATIQUES D'INGÉNIERIE DE CLASSE MONIDALE QUI REPONDENT AUX NORMES DE SECURITE ALIMENTAIRE

1

SOLUTIONS SUR MESURE DE CONGÉLATION ET DE RÉFRIGÉRATION POUR OPTIMISER L'ESPACE

2

PRINCIPES DE CONCEPTION SANITAIRE POUR UNE MEILLEURE HYGIENE

3

CONSTRUCTION OPTIMISÉE POUR GARANTIR DES PERFORMANCES ÉLEVÉES

4



SURGELATEURS A SPIRALE

Construction modulaire pour des capacités allant jusqu'à 5000 kg par heure. Configuration et flux d'air flexibles. Option de dégivrage séquentiel pour un fonctionnement prolongé.

TUNNELS A SURGELATION RAPIDE INDIVIDUELLE (IQF)

Fluidisation IQF optimisée et contrôle du flux d'air pour éliminer l'agglutination des produits. Ventilateurs et évaporateurs à haute performance pour réduire les coûts d'exploitation. Enceinte hygiénique en acier inoxydable.



Tapis

Le tapis en plastique modulaire constituent une solution hygiénique et durable, résistant à l'humidité et à la corrosion. Utilisées pour la congélation, le refroidissement ou l'étuvage, les bandes en plastique sont conçues pour l'efficacité, la durée de vie prolongée, le transport fluide et fiable des produits et la facilité de nettoyage.



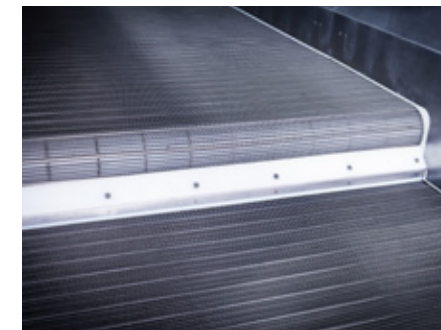
Panneau de contrôle

Les systèmes PLC et HMI optimisent les performances, la fiabilité et l'expérience utilisateur. Les PLC assurent l'automatisation et le contrôle précis de température et des cycles de dégivrage, tandis que les HMI offrent des interfaces intuitives pour la surveillance, les réglages et l'information en temps réel.



Moteur et entraînement

La technologie de l'entraînement électrique assure un contrôle efficace et précis de la vitesse du moteur et du mouvement du convoyeur. En utilisant les moteurs électriques, l'électronique de puissance et les systèmes de contrôle, des conditions de congélation optimales sont obtenues, ainsi qu'un flux de produits régulier et une efficacité énergétique améliorée.



Tapis

Les options de tapis en plastique et en métal offrent des avantages distincts, notamment un transport efficace et fiable des produits. La conception de la courroie permet une circulation optimale de l'air, un contrôle précis du processus de congélation/refroidissement, tout en préservant l'intégrité du produit alimentaire.



Panneau de contrôle

Les systèmes PLC et HMI optimisent les performances, la fiabilité et l'expérience utilisateur. Les PLC assurent l'automatisation et le contrôle précis de température et des cycles de dégivrage, tandis que les HMI offrent des interfaces intuitives pour la surveillance, les réglages et l'information en temps réel.



Moteur et entraînement

Les systèmes d'entraînement électriques permettent un contrôle précis de la vitesse du moteur, du mouvement de la courroie et du fonctionnement du ventilateur. L'utilisation des moteurs électriques, de l'électronique de puissance et des systèmes de contrôle permet une congélation efficace des produits alimentaires individuels, garantissant l'uniformité, la haute qualité et l'efficacité énergétique.

POINTS FORTS DE FABRICATION

- Capacités de 500 kg/h à 5000 kg/h
- Enceintes en acier inoxydable, isolées et entièrement soudées
- Fond en forme de baignoire avec pentes composées et drains intégrés
- Structure robuste en acier inoxydable pour le tapis
- Construction modulaire et pré-assemblage avant l'expédition

- Gamme de tapis en plastique ou en acétal
- Flux d'air horizontal ou vertical, en fonction du produit

TECHNOLOGIE DE LA SPIRALE

- Structure du tambour soudée en acier inoxydable SS304
- Système d'entraînement direct ou par chaîne de la boîte à vitesses inférieure
- Motoréducteurs à couple conique ou réducteurs planétaires de marque SEW Eurodrive
- Dispositions montantes et descendantes
- Tapis à simple ou à double tambour

POINTS FORTS DE FABRICATION

- Enceintes en acier inoxydable, isolées et entièrement soudées
- Fond en forme de baignoire avec pentes composées et drains intégrés
- Structure robuste en acier inoxydable du tapis
- Fluidisation personnalisée du produit pour éliminer l'agglutination et le collage

TECHNOLOGIE DE FLUIDISATION

- Blocs excentrés en polyéthylène UHMW entraînés par une chaîne pour la séparation mécanique des produits
- Dispositif à deux tapis en cascade pour le croûtage et la finition de la surgélation
- Turbines de ventilateurs centrifuges pour générer une zone de pression uniforme pour fluidifier le produit

CONTACTEZ-NOUS POUR UN DEVIS PERSONNALISÉ QUI RÉPONDE À VOS BESOINS

SALES@AGFFREEZERS.COM

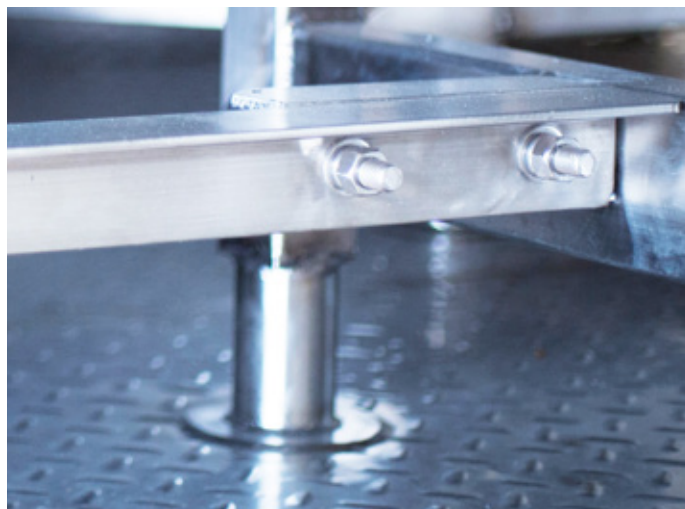
CARACTÉRISTIQUES DES SURGÉLATEURS AGF



Moteurs pour les températures extrêmes



Planchers antidérapants



Supports internes rehaussés



Construction soudée et robuste

AGF FREEZERS - MODÈLE

TUNNELS A SURGELATION RAPIDE INDIVIDUELLE (IQF)

	Min	»»»»»	»»»»»	»»»»»	
Modèle	AFTC-A22	AFNC-BBP15B-2.0T	AFNC-BCP15B-3.0T	AFNC-BCP20C-4.0T	
Capacités	1,000	2,000	3,000	4,000	kg/hr
Largeur du tapis	980	1,280	1,280	1,580	mm
Charge de réfrigération	170	320	450	580	kw
Alimentation électrique	40	60	80	100	kw

	»»»»»	»»»»»	»»»»»	Max	
Modèle	AFNC-BCP25D-5.0T	AFNC-BDP25D-6.0T	AFNC-CEP25E-8.0T	AFNC-CEP30F-10.0T	
Capacités	5,000	6,000	8,000	10,000	kg/hr
Largeur du tapis	1,880	1,880	2,180	2,480	mm
Charge de réfrigération	660	780	1,055	1,280	kw
Alimentation électrique	120	140	180	220	kw

SURGÉLATEURS A SPIRALE

	Min	»»»»»	»»»»»	
Modèle	AFS13B2C125-0.5T	AFSS19B6C125-1.0T	AFSS28B6C125-1.5T	
Capacités	500	1,000	1,500	kg/hr
Largeur du tapis	560	660	660	mm
Charge de réfrigération	105	105	275	kw
Alimentation électrique	25	40	55	kw

	»»»»»	»»»»»	Max	
Modèle	AFSS28C0C130-2.0T	AFSS28C0A130-2.5T	AFSS34C0A130-3.0T	
Capacités	2,000	2,500	3,000	kg/hr
Largeur du tapis	760	760	760	mm
Charge de réfrigération	350	350	500	kw
Alimentation électrique	75	85	105	kw



RACINES CANADIENNES

Expertise en ingénierie
canadienne



SERVICE ET RÉNOVATION

Amélioration des perfor-
mances avec moins d'arrêts
de production + Coût in-
férieur au remplacement



EFFICACITÉ

Optimisation des coûts +
Efficacité



FIABILITÉ

Nous soutenons nos
produits



PARTENARIATS

Nous écoutons vos
besoins



www.agffreezers.com



[www.linkedin.com/mwlite/
company/agffreezers](http://www.linkedin.com/mwlite/company/agffreezers)