

# **INGENIERÍA GLOBAL PARA LA PRODUCCIÓN GLOBAL DE ALIMENTOS**

*AGF Freezers - Tu Aliado en la Productividad*



## SOBRE AGF FREEZERS

Establecido en 2010, AGF Freezers es un fabricante global de congeladores de alimento construido sobre una base de confianza y seriedad. Utilizando la experiencia en ingeniería y manufactura de Canadá y Europa, AGF está comprometido con proveer las mejores soluciones de congelación en el mercado, para mejorar la eficiencia de la producción global de alimentos. Desde compañías familiares independientes, hasta empresas tradicionales de producción de alimentos, los clientes confían en AGF como su aliado en la productividad y el crecimiento de su negocio. Al elegir a AGF, usted invierte en un socio para toda la vida. Esa es la diferencia AGF.

### NUESTRAS OFICINAS

Con raíces en Vancouver, Canadá, AGF Freezers cuenta con una larga historia en soluciones de congelación y refrigeración. Empezando desde cero, AGF dedicó años a aprender la mejor tecnología e ingeniería de congeladores de su clase, acumulando experiencia trabajando al lado de jugadores domésticos y globales del mercado de los congeladores. AGF Freezers se expandió a los mercados internacionales para satisfacer la demanda de sus clientes, estableciendo oficinas en Europa, América del Sur, China, Australasia, y el Medio Oriente/África.

Los clientes de AGF provienen de todo el mundo. Desde negocios familiares independientes, hasta empresas tradicionales de producción de alimentos que requieren congeladores de alta calidad por un precio competitivo, AGF Freezers ayuda a sus clientes al enfocarse en soluciones de primer nivel, que sean eficientes y rentables; todo para garantizar que las empresas de alimentos puedan ofrecer productos seguros y de calidad que satisfagan las necesidades del mercado.

### NUESTROS PRODUCTOS

Los congeladores AGF responden a las necesidades y a los requerimientos del cliente; precio competitivo, restricciones operativas y de espacio y tipo de alimento a procesarse, manteniendo siempre una construcción e ingeniería de la más alta calidad.



## BENEFICIOS DE UN CONGELADOR AGF

PRÁCTICAS Y TECNOLOGÍA DE INGENIERÍA GLOBALES QUE CUMPLEN CON LOS ESTÁNDARES DE SEGURIDAD ALIMENTARIA

1

SOLUCIONES DE REFRIGERACIÓN Y CONGELACIÓN PERSONALIZABLES PARA LA OPTIMIZACIÓN DE ESPACIO

2

PRINCIPIOS DE DISEÑO SANITARIO PARA UNA MEJOR HIGIENE

3

CONSTRUCCIÓN OPTIMIZADA PARA GARANTIZAR UN ALTO RENDIMIENTO

4



## CONGELADORES DE ESPIRAL

Construcción modular para capacidades superiores a 5000 kg por hora. Configuraciones y flujos de aire flexibles. Opción de descongelamiento secuencial para tiempos de actividad prolongados.

## CONGELADORES DE TÚNEL IQF

Fluidización IQF optimizada y control de flujo de aire para eliminar la formación de grumos en el producto. Ventiladores y evaporadores de alta eficiencia para reducir costos operativos. Construcción higiénica de acero inoxidable.



### Banda Transportadora

Las bandas modulares de plástico brindan una solución higiénica y duradera, resistente a la humedad y a la corrosión. Utilizadas para congelar, refrigerar, o fermentar en frío, las bandas de plástico están diseñadas para brindar eficiencia, mayor tiempo de vida útil, transportación confiable y uniforme del producto, así como facilidad de limpieza.



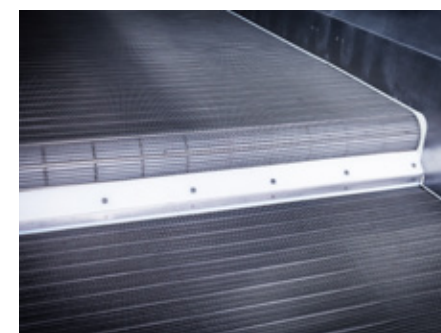
### Panel de Control

Los sistemas PLC y HMI optimizan el rendimiento, la confiabilidad y la experiencia del usuario. Los PLC brindan automatización y un control preciso de la temperatura y los ciclos de descongelamiento, mientras que las HMI ofrecen interfaces intuitivas para el monitoreo, ajustes, e información en tiempo real.



### Motor y Manejo

La tecnología de manejo eléctrico ofrece un control eficiente y preciso de la velocidad del motor y el movimiento de la banda transportadora. Por medio de motores eléctricos, electrónica de potencia, y sistemas de control, se logran condiciones de congelación óptimas, se garantiza un flujo uniforme del producto, y mejora la eficiencia energética.



### Banda Transportadora

Las opciones de bandas de plástico y metal ofrecen distintas ventajas, incluyendo la transportación eficiente y confiable del producto. El diseño de la banda permite un flujo de aire óptimo y un control preciso sobre el proceso de congelación/refrigeración, mientras se mantiene la integridad del alimento.



### Panel de Control

Los sistemas PLC y HMI optimizan el rendimiento, la confiabilidad, y la experiencia del usuario. Los PLC brindan automatización y un control preciso de la temperatura y los ciclos de descongelamiento, mientras que las HMI ofrecen interfaces intuitivas para el monitoreo, ajustes, e información en tiempo real.



### Motor y Manejo

La tecnología de accionamiento eléctrico provee un control preciso de la velocidad del motor, movimiento de la banda, y del funcionamiento del ventilador. Por medio de motores eléctricos, electrónica de potencia, y sistemas de control, se logra la congelación eficiente de productos alimenticios individuales, garantizando uniformidad, alta calidad y un uso eficiente de energía.

### ASPECTOS DESTACABLES DE SU CONSTRUCCIÓN

- Capacidades desde 500 kg/hr hasta 5000 kg/hr
- Construcción de piso de acero inoxidable completamente soldado con paneles aislados
- Diseño sanitario de piso inclinado antideslizante con drenaje integrado
- Construcción robusta de la banda transportadora a base de acero inoxidable

- Construcción modular y pre-ensamble previo al envío
- Opciones de banda transportadora de plástico y metal
- Flujo de aire horizontal y flujo de aire vertical, específico al producto

### TECNOLOGÍA DE ESPIRAL

- Construcción de tambor soldado de acero inoxidable SS304
- Sistema de transmisión con caja de cambios inferior accionada directamente o por cadena
- Reductores de engranajes planetarios y helicoidales SEW Eurodrive
- Arreglos ascendentes y descendentes
- Bandas transportadoras de tambor sencillo y doble

### ASPECTOS DESTACABLE DE SU CONSTRUCCIÓN

- Construcción de piso de acero inoxidable completamente soldado con paneles aislados
- Diseño sanitario de piso inclinado antideslizante, con drenaje integrado
- Construcción robusta de la banda transportadora a base de acero inoxidable
- Fluidización del producto personalizada

para eliminar la formación de grumos y adherencias en el producto

### TECNOLOGÍA DE FLUIDIZACIÓN

- Bloques UHMW excéntricos accionados por cadena para separar productos mecánicamente
- Dos bandas, disposición de cascada para congelación de corteza y acabado
- Rotores de ventilador centrífugos para

**CONTÁCTENOS PARA OBTENER UNA COTIZACIÓN PERSONALIZADA QUE CUBRA SUS NECESIDADES**

[SALES@AGFFREEZERS.COM](mailto:SALES@AGFFREEZERS.COM)

generar una zona de presión uniforme al fluidizar el producto

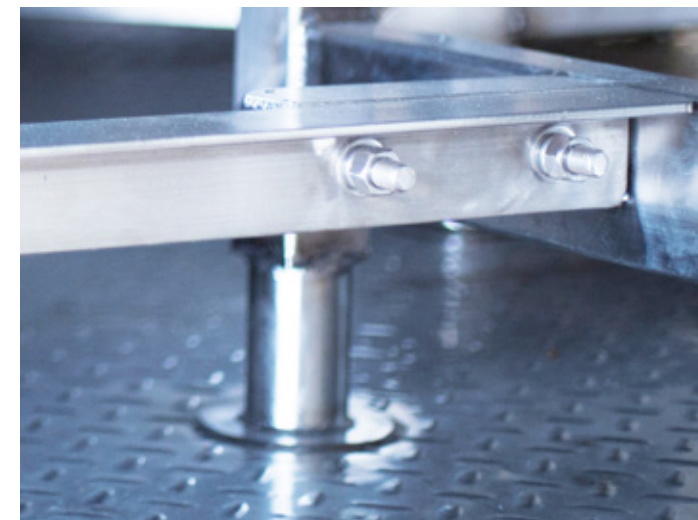
# CARACTERÍSTICAS DE LOS CONGELADORES AGF



Motores de Temperatura Extrema



Pisos Antideslizantes



Soportes Internos Elevados



Construcción Soldada Robusta

## CONGELADORES AGF - MODELOS

### CONGELADORES DE TÚNEL IQF

	Mínimo	»»»»»	»»»»»	»»»»»	
Modelo	AFTC-A22	AFNC-BBP15B-2.0T	AFNC-BCP15B-3.0T	AFNC-BCP20C-4.0T	
Capacidad	1,000	2,000	3,000	4,000	kg/hr
Ancho de la banda	980	1,280	1,280	1,580	mm
Requerimiento de Refrigeración	170	320	450	580	kw
Suministro de Energía	40	60	80	100	kw

	»»»»»	»»»»»	»»»»»	Máximo	
Modelo	AFNC-BCP25D-5.0T	AFNC-BDP25D-6.0T	AFNC-CEP25E-8.0T	AFNC-CEP30F-10.0T	
Capacidad	5,000	6,000	8,000	10,000	kg/hr
Ancho de la banda	1,880	1,880	2,180	2,480	mm
Requerimiento de Refrigeración	660	780	1,055	1,280	kw
Suministro de Energía	120	140	180	220	kw

### CONGELADORES DE ESPIRAL

	Mínimo	»»»»»	»»»»»	
Modelo	AFS13B2C125-0.5T	AFSS19B6C125-1.0T	AFSS28B6C125-1.5T	
Capacidad	500	1,000	1,500	kg/hr
Ancho de la banda	560	660	660	mm
Requerimiento de Refrigeración	105	105	275	kw
Suministro de Energía	25	40	55	kw

	»»»»»	»»»»»	Máximo	
Modelo	AFSS28C0C130-2.0T	AFSS28C0A130-2.5T	AFSS34C0A130-3.0T	
Capacidad	2,000	2,500	3,000	kg/hr
Ancho de la banda	760	760	760	mm
Requerimiento de Refrigeración	350	350	500	kw
Suministro de Energía	75	85	105	kw



## **RAÍCES CANADIENSES**

Experiencia de Ingeniería  
Canadiense



## **SERVICIO Y RECONDICIONAMIENTO**

Rendimiento Mejorado con  
Menor Tiempo de Inactividad +  
Costo Menor al de Reemplazo



## **EFICIENCIA**

Maximización de Costo +  
Eficiencia



## **FIABILIDAD**

Nosotros estamos detrás  
de nuestros productos



## **ALIANZAS**

Escuchamos tus  
necesidades



[www.agffreezers.com](http://www.agffreezers.com)



[www.linkedin.com/mwlite/  
company/agffreezers](http://www.linkedin.com/mwlite/company/agffreezers)