

ENGENHARIA GLOBAL PARA A PRODUÇÃO GLOBAL DE ALIMENTOS

AGF Freezers - Seu Parceiro de Produtividade



SOBRE A AGF FREEZERS

Fundada em 2010, a AGF Freezers é uma fabricante global de freezer para alimentos, construída com base na confiança e credibilidade. Com a experiência em engenharia e fabricação do Canadá e da Europa, a AGF está empenhada em fornecer as melhores soluções de congelamento para melhorar a eficiência da produção alimentar global. Os clientes, desde empresas independentes e familiares até empresas tradicionais de produção de alimentos, passaram a confiar na AGF como seu parceiro de produtividade para o crescimento de seus negócios. Ao escolher a AGF, você está investindo em um parceiro para a vida toda. Essa é a diferença da AGF.

NOSSOS ESCRITÓRIOS

Com nossas origens em Vancouver, no Canadá, a AGF Freezers tem uma longa história em soluções de congelamento e resfriamento. Através de parcerias, a AGF passou anos adquirindo conhecimentos da melhor engenharia e tecnologia de freezers do mercado, tendo acumulado experiência trabalhando com empresas de freezers nacionais e globais. A AGF Freezers expandiu-se para os mercados internacionais para satisfazer a procura dos clientes, estabelecendo escritórios na Europa, América do Sul, China, Australásia e Oriente Médio/África.

A AGF tem clientes no mundo inteiro. Desde empresas independentes e familiares a empresas tradicionais de produção alimentar que necessitam de freezers de alta qualidade a um preço competitivo, a AGF Freezers ajuda os clientes, concentrando-se em soluções de alta qualidade que são econômicas e eficientes - tudo para garantir que as empresas de produtos alimentícios possam produzir produtos seguros e de qualidade para satisfazer as suas necessidades de mercado.

NOSSOS PRODUTOS

Os freezers AGF baseiam-se nas necessidades e exigências do cliente - preço competitivo, restrições de espaço e de funcionamento e tipo de alimentos processados, mantendo ao mesmo tempo uma engenharia e construção de alta qualidade.



BENEFÍCIOS DO FREEZER AGF

TECNOLOGIA E PRÁTICAS GLOBAIS DE ENGENHARIA QUE ATENDEM AOS PADRÕES DE SEGURANÇA ALIMENTAR

1

SOLUÇÕES PERSONALIZADAS DE CONGELAMENTO E RESFRIAMENTO PARA OTIMIZAÇÃO DE ESPAÇO

2

PROJETOS COM PRINCÍPIOS SANITÁRIOS PARA MELHORAR A HIGIENE

3

CONSTRUÇÃO OTIMIZADA PARA GARANTIR O ALTO DESEMPENHO

4

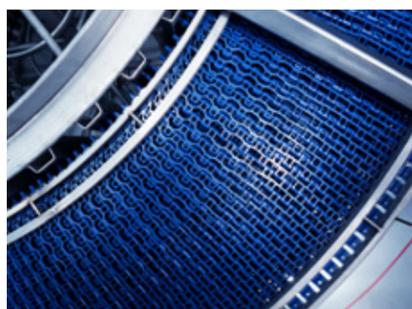


FREEZER TIPO ESPIRAL

Construção modular para capacidades superiores a 5000 kg por hora. Configurações e fluxos de ar flexíveis. Opção de descongelamento sequencial para tempos de funcionamento prolongados.

FREEZERS TIPO TÚNEL IQF

Fluidização IQF otimizada e controle de fluxo de ar para eliminar a aglomeração de produtos. Ventiladores e evaporadores de alta eficiência para reduzir os custos operacionais. Construção higiênica em aço inoxidável.



Esteira

A esteira plástica modular fornece uma solução higiênica e durável, resistente à umidade e à corrosão. Usada para congelamento, resfriamento ou fermentação, a esteira de plástico é projetada para maior eficiência, mais tempo de vida útil, transporte do suave e confiável do produto e fácil limpeza.



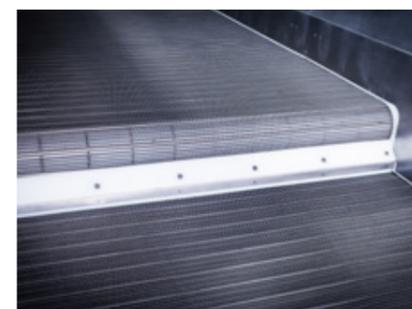
Painel de Controle

Os sistemas PLC e HMI maximizam o desempenho, a confiabilidade e a experiência do usuário. Os sistemas PLCs fornecem automação e controle preciso dos ciclos de temperatura e degelo, enquanto as IHMs oferecem interfaces intuitivas para monitoramento, ajustes e informações em tempo real.



Motor & Acionamento

A tecnologia de acionamento elétrico oferece o controle eficiente e preciso da velocidade do motor e do movimento da esteira. A utilização de motores elétricos, eletrônica de potência e sistemas de controle proporcionam as condições ideais de congelamento, garantia de fluxo suave de produtos e aumento da eficiência energética.



Esteiras

As opções de esteiras plásticas e de metal apresentam vantagens distintas, incluindo o transporte eficiente e confiável de produtos. O design da esteira permite um fluxo de ar ideal e um controle preciso do processo de congelamento/resfriamento, mantendo a integridade do produto alimentício.



Painel de Controle

Os sistemas PLC e HMI maximizam o desempenho, a confiabilidade e a experiência do usuário. Os CLPs fornecem automação e controle preciso dos ciclos de temperatura e degelo, enquanto as IHMs oferecem interfaces intuitivas para monitoramento, ajustes e informações em tempo real.



Motor & Acionamento

A tecnologia de acionamento elétrico oferece o controle preciso da velocidade do motor, do movimento da esteira e da operação do ventilador. A utilização de motores elétricos, eletrônica de potência e sistemas de controle proporcionam o congelamento eficaz de produtos alimentícios individualmente, assegurando uniformidade, alta qualidade e eficiência energética.

DESTAQUES CONSTRUTIVOS

- Capacidades de 500 kg/hr a 5000 kg/hr
- Construção do piso em aço inoxidável totalmente soldado com painéis de isolamento
- Design de piso sanitário inclinado antiderrapante com drenos integrados
- Construção robusta da estrutura do transportador em aço inoxidável
- Construção modular e pré-montagem antes do envio

- Opções de esteiras transportadoras de plástico e de metal
- Fluxo de ar horizontal e fluxo de ar vertical, específico do produto

TECNOLOGIA ESPIRAL

- Tambor em aço inoxidável SS304 soldado
- Redutor inferior com acionamento direto ou por corrente
- Redutores SEW Eurodrive helicoidal ou planetário
- Arranjos ascendentes e descendentes
- Configuração com tambor simples e/ou duplo

DESTAQUES CONSTRUTIVOS

- Construção do piso em aço inoxidável totalmente soldado com painéis de isolamento
- Design de piso sanitário inclinado antiderrapante com drenos integrados
- Construção robusta da estrutura do transportador em aço inoxidável
- Fluidização personalizada do produto para eliminar a aglomeração e a aderência do produto

TECNOLOGIA DE FLUIDIZAÇÃO

- Batedores excêntricos de UHMW acionados por corrente para separação mecânica de produtos
- Duas esteiras transportadoras, instaladas em cascata para congelamento da superfície e congelamento final
- Impulsores do ventilador centrífugo para gerar uma zona de pressão uniforme para fluidizar o produto

ENTRE EM CONTATO CONOSCO PARA OBTER UM ORÇAMENTO PERSONALIZADO QUE ATENDA ÀS SUAS NECESSIDADES

SALES@AGFFREEZERS.COM

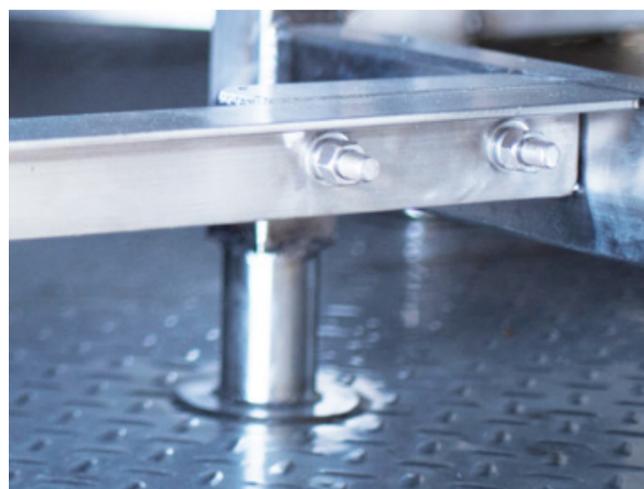
CARACTERÍSTICAS DA AGF FREEZER



Motores para Temperaturas Extremas



Pisos antiderrapantes



Suportes Internos Elevados



Construção Com Solda Robusta

AGF FREEZERS - MODELOS

FREEZERS TIPO TÚNEL IQF

	Mín	»»»»»	»»»»»	»»»»»	
Modelo	AFTC-A22	AFNC-BBP15B-2.0T	AFNC-BCP15B-3.0T	AFNC-BCP20C-4.0T	
Capacidade	1,000	2,000	3,000	4,000	kg/hr
Largura da Esteira	980	1,280	1,280	1,580	mm
Capacidade frigorífica necessária	170	320	450	580	kw
Consumo de energia	40	60	80	100	kw

	»»»»»	»»»»»	»»»»»	Máx	
Modelo	AFNC-BCP25D-5.0T	AFNC-BDP25D-6.0T	AFNC-CEP25E-8.0T	AFNC-CEP30F-10.0T	
Capacidade	5,000	6,000	8,000	10,000	kg/hr
Largura da Esteira	1,880	1,880	2,180	2,480	mm
Capacidade frigorífica necessária	660	780	1,055	1,280	kw
Consumo de energia	120	140	180	220	kw

FREEZER TIPO ESPIRAL

	Mín	»»»»»	»»»»»	
Modelo	AFS13B2C125-0.5T	AFSS19B6C125-1.0T	AFSS28B6C125-1.5T	
Capacidade	500	1,000	1,500	kg/hr
Largura da Esteira	560	660	660	mm
Capacidade frigorífica necessária	105	105	275	kw
Consumo de energia	25	40	55	kw

	»»»»»	»»»»»	Máx	
Modelo	AFSS28C0C130-2.0T	AFSS28C0A130-2.5T	AFSS34C0A130-3.0T	
Capacidade	2,000	2,500	3,000	kg/hr
Largura da Esteira	760	760	760	mm
Capacidade frigorífica necessária	350	350	500	kw
Consumo de energia	75	85	105	kw



ORIGEM CANADENSE

Expertise da engenharia
Canadense



SERVIÇO & RETROFIT

Melhor desempenho com
Menor tempo de parada
+ Custo inferior do que a
substituição



EFICIÊNCIA

Custo + Eficiência



CONFIABILIDADE

Garantimos Nossos
Produtos



PARCERIAS

Escutamos Suas
Necessidades



www.agffreezers.com



[www.linkedin.com/mwlite/
company/agffreezers](http://www.linkedin.com/mwlite/company/agffreezers)